

#5 QUADRUPEL

- Gravity **24 BLG**
- ABV **11 %**
- IBU **25**
- SRM **16.4**
- Style **Belgian Dark Strong Ale**

Batch size

- Expected quantity of finished beer **20 liter(s)**
- Trub loss **5 %**
- Size with trub loss **21 liter(s)**
- Boil time **60 min**
- Evaporation rate **10 %/h**
- Boil size **25.3 liter(s)**

Mash information

- Mash efficiency **80 %**
- Liquor-to-grist ratio **3 liter(s) / kg**
- Mash size **22.5 liter(s)**
- Total mash volume **30 liter(s)**

Steps

- Temp **63 C**, Time **50 min**
- Temp **70 C**, Time **10 min**
- Temp **78 C**, Time **0 min**

Mash step by step

- Heat up **22.5 liter(s)** of strike water to **70.2C**
- Add grains
- Keep mash **50 min** at **63C**
- Keep mash **10 min** at **70C**
- Keep mash **0 min** at **78C**
- Sparge using **10.3 liter(s)** of **76C** water or to achieve **25.3 liter(s)** of wort

Fermentables

| Type | Name | Amount | Yield | EBC |
|-------|-----------------------------------|---------------|-------|-----|
| Grain | Słód Pilznieński Viking Malt | 6 kg (70.6%) | 82 % | 4 |
| Grain | Słód Cookie Viking Malt | 1 kg (11.8%) | 72 % | 50 |
| Grain | Słód Karmelowy 300EBC Viking Malt | 0.5 kg (5.9%) | 73 % | 300 |
| Sugar | Cukier kandyzowany biały | 1 kg (11.8%) | 100 % | 5 |

Cukier dodać na koniec gotowania.

Hops

| Use for | Name | Amount | Time | Alpha acid |
|---------|---------|--------|--------|------------|
| Boil | Marynka | 35 g | 60 min | 8.8 % |
| Boil | Marynka | 15 g | 10 min | 8.8 % |

Yeasts

| Name | Type | Form | Amount | Laboratory |
|--------------------------|------|--------|--------|------------------|
| FM27 Artefakty trapistów | Ale | Liquid | 30 ml | Fermentum Mobile |

Gestwa zebrana po #4 BELGIAN BLOND ALE - 08.11.2020

Zadane około 300 ml do brzezki o temp. 20°C

Notes

- Warzenie - 12.12.2020 - 21°Blg - Uzyskano 21,5 L
Butelkowanie - 21.02.2021 - 1,5°Blg - Uzyskano

Do zacierania i wysładzania użyto wody źródlanej Saguaro kupionej w Lidlu.

Skład:

Kationy

wapniowy (Ca²⁺) - 94,19

magnezowy (Mg²⁺) - 14,58

sodowy (Na⁺) - 6,90

potasowy (K⁺) - 0,90

Aniony

wodorowęglanowy (HCO₃⁻) - 238,00

siarczanowy (SO₄²⁻) - 84,77

chlorkowy (Cl⁻) - 20,20

fluorkowy (F⁻) - 0,05

Filtracja z ręcznikiem owiniętym wokół fermentora - poszła zdecydowanie szybciej - izolować przy następnych warkach fermentor - najlepiej jakaś pianka termiczna

Hop spider - stał w garnku przez cały czas, chmiel wrzucony do niego. Przed chłodzeniem hop spider wyjęty wraz z chmielem.

Piwo schłodzone do 20°C i napowietrzone blenderem. Drożdże (zebrana gęstwa) - około 300 ml - zadane do brzezki

Refermentacja - 113g cukru białego roztopione w 1L wody z dzbanka filtracyjnego - w piwnicy około 20°C
Dec 12, 2020, 1:51 PM