

Jiři

- Gęstość **12.4 BLG**
- ABV **5 %**
- IBU **31**
- SRM **4.4**
- Styl **Bohemian Pilsener**

Rozmiar warki

- Oczekiwana ilość gotowego piwa **19 L**
- Straty z fermentacji **5 %**
- Rozmiar ze stratami z fermentacji **19.9 L**
- Czas gotowania **90 min**
- Szybkość odparowywania **10 %/h**
- Ilość gotowanej brzezki **25.2 L**

Zacieranie

- Wydajność zacierania **85 %**
- Stosunek wody do ziarna **3.25 L / kg**
- Ilość wody do zacierania **13.5 L**
- Całkowita objętość zacieru **17.6 L**

Kroki

- Temp **50 C**, Czas **15 min**
- Temp **64 C**, Czas **20 min**
- Temp **68 C**, Czas **20 min**
- Temp **76 C**, Czas **10 min**

Zacieranie krok po kroku

- Podgrzej **13.5 L** wody do zacierania do **54.6C**
- Dodaj ziarna
- Przetrzyj zacier **15 min** w **50C**
- Przetrzyj zacier **20 min** w **64C**
- Przetrzyj zacier **20 min** w **68C**
- Przetrzyj zacier **10 min** w **76C**
- Wyszadzaj używając **15.9 L** wody o temp. **76C** lub do osiągnięcia **25.2 L** brzezki

Surowce fermentujące

Typ	Nazwa	Ilość	Ekstrakcja	EBC
Ziarno	Weyermann - Bohemian Pilsner Malt	4 kg (96.4%)	81 %	4
Ziarno	Caramunich® typ I	0.15 kg (3.6%)	73 %	80

Chmiele

Użyto do	Nazwa	Ilość	Czas	Alfa kwasy
Gotowanie	Saaz (Czech Republic)	35 g	80 min	3.4 %
Gotowanie	Saaz (Czech Republic)	35 g	60 min	3.4 %
Gotowanie	Saaz (Czech Republic)	30 g	5 min	3.4 %

Drożdże

Nazwa	Typ	Forma	Ilość	Laboratorium
Wyeast - Czech Pils	Lager	Płynne	1650 ml	Wyeast Labs

Dodatki

Przepis został wydrukowany przy użyciu **BREWNESS.com** - kompleksowej platformy internetowej dla piwowarów domowych, ułatwiającej proces tworzenia piwa.

Typ	Nazwa	Ilość	Użyto do	Czas
Klarowanie	Mech irlandzki	7 g	Gotowanie	10 min

Notatki

- Oczywiście zacieranie dekokcyjne dwuwarowe.
Podgrzać wodę do 53°C i dodać słód.
Następnie odebrać około 6 litrów dekoktu i zagotować. Po zagotowaniu wlać dekokt do gara warzelnego i powinno to podgrzać zacier do 63°C - 64°C następnie przetrzymać zacier 20 minut.
Po czym odebrać kolejny dekokt (około 3 litrów), zagotować po czym zawrócić. Temperatura powinna się podnieść do 68°C. Jeżeli nie to podgrzewać cały zacier na gazie do tej temperatury i przerwa 20 minut.
Później wygrzew 76°C - 78°C.
3 sie 2018, 18:58