

nie pale

- Gravity **12.6 BLG**
- ABV **5.1 %**
- IBU **26**
- SRM **11.3**
- Style **American Pale Ale**

Batch size

- Expected quantity of finished beer **10 liter(s)**
- Trub loss **10 %**
- Size with trub loss **11 liter(s)**
- Boil time **60 min**
- Evaporation rate **10 %/h**
- Boil size **13.2 liter(s)**

Mash information

- Mash efficiency **75 %**
- Liquor-to-grist ratio **3 liter(s) / kg**
- Mash size **7.9 liter(s)**
- Total mash volume **10.6 liter(s)**

Steps

- Temp **53 C**, Time **15 min**
- Temp **67 C**, Time **90 min**
- Temp **72 C**, Time **10 min**

Mash step by step

- Heat up **7.9 liter(s)** of strike water to **58.5C**
- Add grains
- Keep mash **15 min** at **53C**
- Keep mash **90 min** at **67C**
- Keep mash **10 min** at **72C**
- Sparge using **8 liter(s)** of **76C** water or to achieve **13.2 liter(s)** of wort

Fermentables

Type	Name	Amount	Yield	EBC
Grain	Strzegom Pale Ale	2.3 kg (86.8%)	79 %	6
Grain	Strzegom Monachijski typ II	0.25 kg (9.4%)	79 %	22
Grain	Castle Malting Peated(torfowy)	0.05 kg (1.9%)	80 %	4
Grain	Simpsons - Roasted Barley	0.05 kg (1.9%)	70 %	1000

Hops

Use for	Name	Amount	Time	Alpha acid
Boil	Saaz (Czech Republic)	20 g	60 min	4.5 %
Boil	Saaz (Czech Republic)	20 g	10 min	4.5 %

Yeasts

Name	Type	Form	Amount	Laboratory
Mangrove Jack's -M15 Empire Ale	Ale	Dry	11.5 g	Mangrove Jack's

Notes

- Należy wsypać ześrutowany słód do wody o temperaturze ok. 55°C z uprzednio rozpuszczoną w niej łyżeczką gipsu piwowarskiego. Po utrzymaniu zacieru w temp. 52-53°C prze 15 min. należy podgrzać zacier do 67°C. Najlepsze rezultaty otrzyma się starając się podgrzać zacier o 1°C na min., jednakże w warunkach domowych jest to niejednokrotnie trudne do uzyskania. W celu szybszego osiągnięcia temperatury na mniej wydajnych kuchenkach można stopniowo dolewać wrzątku, bardzo małymi porcjami. Po osiągnięciu 67°C zacier powinien zostać utrzymany w tej temp. od godziny do dwóch. Lepsza jest wersja dłuższa-bliższa oryginałowi. Można to zrobić na dwa sposoby: opatulić garnek kocami i zapomnieć o nim na ten czas albo co 10-15 min. mieszać zacier oraz w razie potrzeby go podgrzewać. Druga metoda jest wydajniejsza. Po tej przerwie zacier podgrzewamy do 72°C na 10 min., a następnie(po stwierdzeniu ujemnej próby jodowej) do 78°C i kierujemy do filtracji. Fermentację najlepiej przeprowadzić w okolicach 20°C. Nic się nie stanie jeżeli będzie to 18°C, czy 24°C. W pierwszym przypadku piwo będzie bardziej wytrawne w smaku, w drugim przypadku będzie miało sporo nut owocowych i kwiatowych. W tym stylu piwa jest to jak najbardziej dopuszczalne zwłaszcza , że ze względu na ekstrakt i moc piwo będzie charakteryzowało się dużą ilością estrów. Fermentacja powinna trwać ok. tygodnia. Następnie można przelać piwo na tydzień na tzw. Fermentację cichą, ale nie jest to konieczne. Butelkowanie:
Piwo butelkujemy z dodatkiem ok. 6 g glukozy na 1 l piwa.
Sep 28, 2019, 9:07 AM